



地球の誕生と共に何百年もかけて作られた 六角柱状水晶。

に対応

古代の人々は「神の創造した溶けない氷」 だと考え、不思議な力が宿っていると信じて いました。

1㎜の水晶が地殻の中でできるのには、 100万年もかかるとも言われている水晶を 『ラスカ』という水晶の屑を徹底した管理の もとオートクレーブという圧力容器の中で 約3~6ヵ月かけて純度の高い大きな人工 水晶に生まれ変わります。

天然水晶は無線通信技術に使われていまし たが不純物が多く、より純度の高い水晶が求 められるようになり、人工水晶が誕生ました。

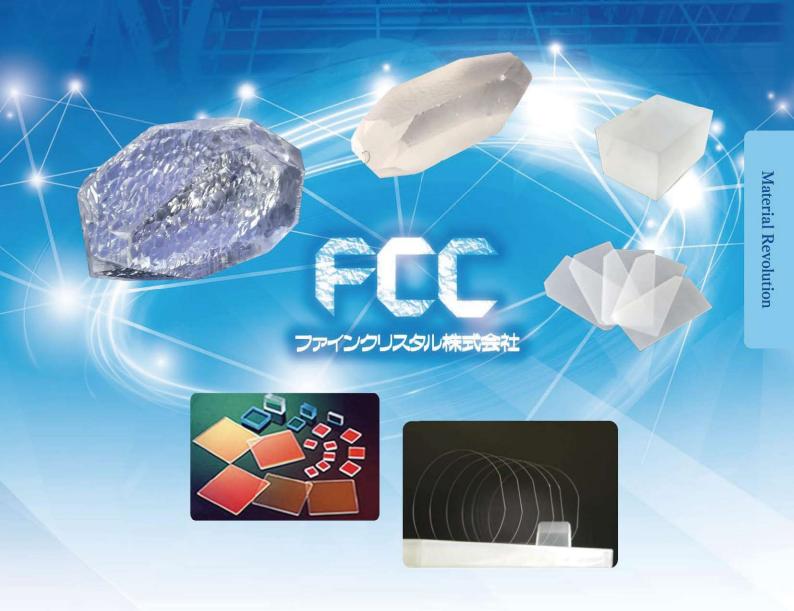






選ばれる理由は、 積上げた経験と確かな技術

技術革新の推進・製造技術は、現在でも常に進化し続けています。将来においても、より高精度・高機能な開発や技術が求められると考えられます。我々は、新たな素材や製造技術の開発に取り組み、長年の経験と新しい技術で性能向上を図っていくことで、お客様のニーズにお応えし続けます。









新しい可能性を追求する、 熟練の技術者が集う製造工場

当社では、一貫生産体制を整え、お客様のご要望にスピーディかつ、高品質にお応えすることが可能です。 人工水晶の育成から始め、製造工程において厳しい品質管理を行い、精度を保ち、お客様のご要望に 最大限にお応えすることができます。

当社の技術力を駆使し、高品質かつ短納期での製品供給をお約束いたします。 ぜひ一度、当社の製品をお試しください。



急なご依頼にも一貫生産で、 小ロット製作から短納期対応が可能



※その他:受託加工

- ・LN (ニオブ酸リチウム) 切断・加工/FCI (ファインクリスタルいわき)
- ・自動車 (オルタネーター) 用部品の切断





LNブール・Wafer

自動車オルタネーター

人工水晶

不純物や欠陥が 少ない

結晶方向が 均一

形状、大きさの 制御が可能



人工水晶は圧電性、複屈折性、偏光性の特徴を有する結晶で様々な 電子、光学デバイスに使用されている。

人工水晶の主なラインナップ

用途	種別	アズグロウン最大サイズ			254± 回	インクルージョン	エッチチャンネル	α値	
		種 Xs (mm)	Z (mm)	種 Ys (mm)	種結晶方位	密度 (JIS 等級)	密度 (JIS 等級)	(JIS 等級)	
振動子	Z	80	55	230	1°00'~ 3°30'	1	1a	С	
級劉丁	Z	104	55	260	1°00'~ 3°30'	1	1	С	
SAW	Z	104	110	250~280	0°	II	1	С	
	Z	104	30~55	250	0°	la	2	-	
光学	Z	70	30~45	180~200	0°	la	1	70	
	Х	35 *1	90 *2	250	0°	la	2	-	

JIS等級規格

インクルージョン 密度	等級		la	lb	1	II	III	-	-
	個 /cm³	100µm以上	0	1	2	3	4		-
		70~100μm	0	1	2	4	6	= 0	
		30∼70µm	1	2	4	5	8	E 0	-
		10~30µm	2	3	6	9	12	Ε.	-
エッチチャンネル 密度		等級	1aa	la	1	2	3	4	5
	本 /cm²		2	5	10	30	100	300	600
α値	等級		Aa	Α	В	С	D	E	-
	α ₃₅₈₅		0.015	0.024	0.050	0.068	0.100	0.140	-

光学ローパスフィルタ

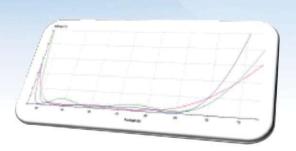
高品質の画像に対する需要が高まり続ける中、光学ローパスフィルタ はデジタルカメラ、スマートフォン、タブレットなど幅広い家電製品の 画質を向上せてる可能性があります。

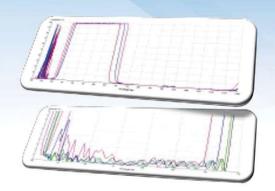




分光特性

用途に応じてARコート、UV-IRカットコート、Cold Mirrorコート、 近赤外透過型コート、フッ素コート、導電膜などの設計、蒸着ができ ます。





水晶波長板

水晶の複屈折を利用して光に位相差を生じさせることによって 円偏光、直線偏光させる光学素子です。

DVDなどの光ピックアップ、デジタルコピー機などの読取装置、 光通信などに使用されます。



	1/4 %	皮長板	1/2 波長板			
タイプ	単板タイプ	2枚貼合わせ	単板タイプ	2 枚貼合わせ		
位相差	90°		180°			
位相差公差		±3°				
設計波長	400~800nm					
AR コート特徴	反射率≤0.5%(1面)					
外形、板厚		5mm 以上、別	途打合せによる。			
光学軸方位精度	±1°					
透過波面収差	別途打合せによる。					

ウエハ

素材実績: Quartz、LiNbO3、LiTaO3

ウエハ種類:表裏面鏡面仕上品 (※表面:鏡面仕上、 裏面:#320~1200仕上品)







項目	仕様		
水晶原石			
· Q 値	· 1.8M 以上		
· inclusions	· Grade II 以上		
· Etch Channel	· Grade 1以上		
外径寸法 D	±0.2mm 以下		
厚さ	0.08mm 以上		
オリエンテーションフラット	任意		
主面仕上げ Rq	0.5nm 以下		
面方位	±5′以下		
Пν	1μm以下		
反り	50µm以下		

技術と真心でイメージを形に信頼の製品をスピーディにお届け

会社概要

会 社 名 ファインクリスタル株式会社

(FINE CRYSTAL Co.,LTD)

代 表 者 代表取締役社長 花村卓見

本 社 北海道室蘭市茶津町9番地1 ☎:0143(22)7401

会 社 設 立 1988年(昭和63年) 8月22日

営 業 所 東京都品川区大崎1丁目11番1号

資本金 8千万円

主要取扱品 水晶原石(ランバード)、OLPF(光学ローパスフィルタ)、

波長板、ウエハ、etc

会社沿革

- 1988年 8月 資本金130百万円で株式会社日本製鋼所の関連会社として設立
- 1989年 4月 人工水晶原石の販売開始
- 1990年 2月 資本金380百万円に増資
- 1990年 6月 光学ローパスフィルタの販売開始
- 1991年 3月 資本金880百万円に増資
- 1996年 8月 SAW 用ウエハーの販売開始
- 2001年 9月 「Fine Crystal(H.K.)Co.,Ltd.]香港法人設立
- 2003年 6月 一眼レフ用ローパスフィルタの販売開始
- 2006年 3月 各種波長板の販売開始
- 2008年 5月 プロジェクター用波長板の販売開始
- 2010年 4月 顕微鏡用波長板の販売開始
- 2016年 4月 資本金80百万円に減資
- 2017年 4月 高級一眼レフカメラ用 LN ローパスフイルタの販売開始
- 2017年 12月 LN 受託加工開始
- 2019年 4月 中国合弁会社捷姆富(浙江)光電有限公司(JMF)設立
- 2020年 4月 ISO9001を取得